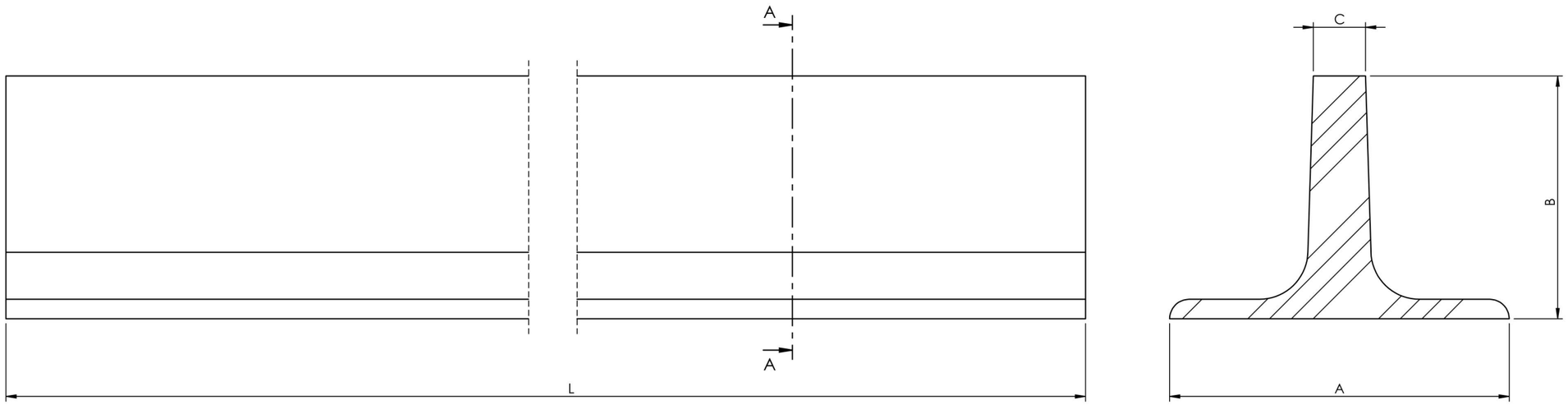


SECTION A-A

| | UM | Valore \| *Value* |
|---|---|---|
| A | mm | 70 |
| B | mm | 50 |
| C | mm | 10.8 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| *Material*<br>Materiale P36F | *Chamfers unlisted*<br>*Radius unlisted*<br>Smussi non quotati<br>Raggi non quotati<br>1x45° R=1 | *General tolerances mechanical processes*<br>Tolleranze generali processi meccanici<br>ISO 2768-mK | *General tolerances finished size of mold*<br>Tolleranze generali dimensioni finite di stampo ISO 3302-1-M3 | *General tolerances extruded*<br>Tolleranze generali estrusi<br>UNI EN 755/9 |
| *Weight Kg*<br>Peso Kg 0,98 | | | | |
| *Surface/thermal treatment*<br>Trattamento term/superf. | E | *Drawn*<br>Disegnato Alessandro Sacchi | | *Date*<br>Data 23/12/2025 |
| LAVORGOMMA® LAVORGOMMAGROUP<br>e-mail : info@lavorgomma.com www.lavorgommagroup.com | | *Controlled*<br>Controllato | | *Date*<br>Data |
| | | *Approved*<br>Approvato | | *Date*<br>Data |
| | | *Description*<br>Descrizione HBL-OIL-T50 | | Foglio 1 di 1<br>Sheet 1 of 1 |
| *Drawing the property of Lavorgomma LTD Reproduction*<br>Disegno di proprietà di Lavorgomma LTD riproduzione | | *N. Drawing*<br>N. Disegno | | Scale<br>Scala A3 |